

## Lastra calciosilicio per alte temperature

Prodotte in un moderno impianto con un processo produttivo unico nel suo genere, le lastre isolanti in calcio silicato per alta temperatura, assicurano oggi una delle soluzioni migliori nel campo della coibentazione per le elevate caratteristiche termo-fisiche, favorevole rapporto tecnico-economico e, non ultimo, sotto il profilo della sicurezza in materia ambientale e della salute dell'uomo. Queste lastre di calcio silicato risultano estremamente compatte, autoportanti e leggere allo stesso tempo e resistono a temperature sino a 1000°C in continuo.

Trovano il suo naturale impiego in numerosi settori industriali grazie alla maggiore libertà costruttiva e progettuale rispetto ai mattoni isolanti, oltre ad un sicuro vantaggio economico e di rapidità nel montaggio, fornendo prestazioni isolanti superiori.

Sono inoltre una valida alternativa alle lastre in fibra minerale o alle lastre in fibra ceramica.

### Vantaggi e proprietà

- Resistenza ad alta temperatura
- Bassa conduttività termica
- Assenza di emissioni gassose e fumi
- Inorganico
- Ottima resistenza alle vibrazioni
- Ottima resistenza chimica
- Autoportante
- Bassa densità
- Inalterabile in presenza di acqua e umidità
- Ottima lavorabilità

### Lavorabilità e trasformazione

Risultano facilmente lavorabili con macchine ed utensili per il legno.

Eventuali scarti di lavorazione e polveri residue non rientrano nel gruppo di minerali e prodotti soggetti a discarica controllata o prevenzione particolare; prima di ogni lavorazione si raccomanda di consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto. Tagli e lavorazioni devono essere sempre effettuati in ambienti atti allo scopo, dotati di sistemi di aspirazione adeguati con opportuni indumenti di lavoro e protezione (occhiali, mascherine, ecc) al personale addetto al taglio.

### Settori di applicazione

- Siderurgia: forni da riscaldamento e trattamento termico, recuperatori di calore
- Industria ceramica e del laterizio: pareti e carri, forni a rulli, intermittenti, a camera e a tunnel
- Industria vetraria: rivestimento isolante di canali di trasporto, forni da tempratura
- Cementerie: forni rotativi, cicloni, zone di preriscaldamento
- Industria chimica e petrolchimica
- Industria energetica: turbine, caldaie industriali e civili, accumulatori di calore, condotte vapore
- Industria del riscaldamento: accumulatori di calore, caminetti e stufe

## Analisi tecnica

Temperatura di classificazione	°C 1000
Densità nominale	Kg /Mc 245
Ritiro alla temperatura di riferimento, 12 ore %	1,3 / 1000 °C
Resistenza alla compressione a freddo	MPa 1,4
Resistenza alla flessione	MPa 0,5
Coefficiente di espansione termica	m / mK 5,4 x 10 alla meno 6
Calore specifico	kJ / kgK 1,03
Conduktività termica a temperature media di:	
	200°C W / mK 0,07
	400°C 0,10
	600°C 0,14
	800°C 0,17

## Dimensioni lastre 1000 x 500 x 30/40/50/60mm

Su richiesta siamo in grado di fornire dimensioni su misura.

## Tolleranze

Spessore:  $\pm 1,3$  mm

Lunghezza / larghezza:  $\pm 1,5$  mm