

## Fibra di vetro tipo E 550° C

I manufatti tessili in Fibra di Vetro tipo E vengono impiegati in area industriale nei settori delle guarnizioni e degli isolamenti termici e sono realizzati partendo da Filati in fibra di Vetro di tipo E sottoposte a un procedimento tessile chiamato "Testurizzazione" che gli conferiscono specifiche caratteristiche di leggerezza, flessibilità e voluminosità.

Hanno diametro compreso tra 6 e 9 micron al fine di scongiurare il pericolo di irritazione.

I manufatti tessili di normale produzione sono i seguenti:

Cordoni Isolanti radi e fitti, Filotti, Guaine, Trecce Quadre e Tonde, Nastri e Tessuti.

### Caratteristiche tecniche:

Colore: Bianco lucido

Temperatura massima di esercizio : 550°C

Punto di rammollimento: 840°C - Punto di Fusione: 1275°C

Peso specifico apparente manufatto : da 0,7- a 1,0 gr/cm<sup>3</sup>

Densità : 2,54 gr/cm<sup>3</sup>

Conducibilità Termica 1,0 W/m<sup>2</sup>K

### Composizione Chimica

SiO<sub>2</sub> 53-55%

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 14-15,5%

CaO + MgO 20-24%

B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 6,5-9%

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + TiO<sub>2</sub> < 1%

Na<sub>2</sub>O + K<sub>2</sub>O < 1%

### Caratteristiche dei manufatti :

Incombustibile

Buona stabilità sino a 550°C

Ottima flessibilità e buona resistenza a compressione e trazione.

Bassa conducibilità termica.

Buona resistenza chimica a Solventi, Basi e Acidi

Evitare il contatto con i silicati di sodio.